

TAREMIX-M: MEZCLADORES DE SÓLIDOS

EL DESAFÍO QUE ENFRENTAN LAS EMPRESAS HOY

Las empresas del sector farmacéutico enfrentan retos críticos en la mezcla de sólidos para asegurar uniformidad, seguridad y cumplimiento normativo:

Homogeneidad en mezclas de polvos: Dificultades para lograr distribuciones uniformes de APIs y excipientes, generando lotes no conformes y rechazos hasta en un 15%.

Escalabilidad y flexibilidad: Equipos limitados para manejar desde lotes pequeños hasta 1 tonelada, complicando la transición de R&D a producción.

Control de procesos preciso: Necesidad de velocidades variables y automatización para optimizar tiempos de mezcla sin sobrecarga energética.

Cumplimiento normativo estricto: Requerimientos de GMP, FDA y EMA para diseños sanitarios que eviten contaminación cruzada y faciliten limpieza.

Eficiencia operativa: Tiempos de ciclo prolongados y manejo manual ineficiente, incrementando costos operativos hasta en un 25%.

Estos desafíos impactan la productividad y la calidad en la producción de tabletas, cápsulas y polvos farmacéuticos.

NUESTRA SOLUCIÓN: TAREMIX-M

TaReMix-M, fabricado por Integra JIMSA, es una línea de mezcladores de sólidos tipo "V" diseñada específicamente para la industria farmacéutica. Con capacidades de hasta 1 tonelada y Tipo Bines de hasta 200 kg, TaReMix-M ofrece mezclas homogéneas y eficientes.

Incluye control por PLC para automatización precisa y velocidad variable para adaptar procesos a diferentes materiales. Fabricado en acero inoxidable 316L con acabado electropulido ($Ra < 0.4 \mu m$), TaReMix-M cumple con estándares GMP, FDA y EMA, integrando diseños fáciles de limpiar para reducir tiempos de inactividad en un 40% y minimizar riesgos de contaminación.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

Diseño Tipo "V": Forma asimétrica que promueve mezclas suaves y homogéneas sin zonas muertas, ideal para polvos sensibles, hasta una (1) Tonelada

Diseño Tipo BINES: modulares de hasta 200 kg para lotes más pequeños o intercambiables.

Control por PLC: Interfaz automatizada para programación de ciclos, monitoreo en tiempo real y registro de datos para trazabilidad.

Velocidad Variable: Ajustes de 5-50 RPM con motores de alta eficiencia (IE3), optimizando tiempos de mezcla (típicamente <15 min) y reduciendo daño a partículas.



Superficies lisas y sellos FDA-approved: para evitar contaminación.

Opciones de carga/descarga rápida: con válvulas de mariposa o sistemas de acoplamiento.

Limpieza manual o CIP integrada: minimizando tiempos fuera de operación.

SECTORES QUE TRANSFORMAN SU NEGOCIO CON TAREMIX-R

Producción de Cremas y Emulsiones: Fabricación de cremas W/O y O/W para tópicos, como ungüentos o lociones farmacéuticas.

Desarrollo de Formulaciones: Laboratorios de R&D para lotes piloto de APIs en emulsiones o suspensiones.

Procesos Bajo Vacío/Presión: Reacciones controladas, desaireación o concentración de soluciones estériles.

Fabricación de Biológicos: Mezcla y emulsificación de productos termosensibles con agitación precisa.

Cumplimiento Regulatorio: Empresas sujetas a auditorías GMP, FDA o EMA en producción de semisólidos.

¿LISTO PARA TRANSFORMAR TU NEGOCIO?

Contacta a Integra Jimsa hoy para tener más información de nuestros productos.

Visita www.integrajimsa.com o escribe a ventas@integrajimsa.com.



+57 310 6009284



ventas@integrajimsa.com



<https://www.integrajimsa.com/>